

基材可以使用锻制材。经供需双方协商也可提供其他复材和基材的复合板。

4.1.3 供货状态

复合板以轧制(R)、爆炸(B)或爆炸-轧制(BR)状态供货。爆炸复合板以消除应力(m)状态供应,其热处理制度为:温度 540℃±25℃,保温时间 1 h~5 h,加热和冷却速度为 50℃/h~200℃/h。

表 1 钛-钢复合板分类和代号

| 生产种类 | | 代 号 | | 用途分类 |
|-------|----------|-----|-----|--|
| 轧制复合板 | 轧制复合板 | 1类 | R1 | 0类:用于过渡接头、法兰等高结合强度,且不允许不结合区存在的复合板 1类:将钛材作为强度设计材料或特殊用途的复合板,如管板等 2类:将钛作为耐蚀设计,而不考虑其强度的复合板,或代替衬里使用 |
| | | 2类 | R2 | |
| | 爆炸-轧制复合板 | 1类 | BR1 | |
| | | 2类 | BR2 | |
| 爆炸复合板 | | 0类 | B0 | |
| | | 1类 | B1 | |

| 复材 | 基 材 |
|--|---|
| GB/T 3620 钛及钛合金板材中的 TA0、TA1、TA2、TA9、TA10 | GB/T 700 碳素结构钢 GB/T 711 优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带 GB/T 1591 低合金高强度结构钢和低碳合金结构钢热轧厚钢板和钢带 GB 150 压力容器用低合金钢板 GB 6459 压力容器用低合金钢板 JB 4702 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件 JB 4703 低温压力容器用碳素钢和低合金钢锻件 |
| 注:经供需双方协商也可提供其他复材和基材的复合板 | |

4.1.4 标记示例

示例 1:

复材厚度为 6 mm 的 TA2,基材厚度为 30 mm 的 Q235B 钢生产的宽度为 1 000 mm、长度为 3 000 mm、消除应力状态的 1 类爆炸复合板标记为:

TA2/Q235B B1 m 6/30×1 000×3 000 GB/T 8547

示例 2:

复材厚度为 2 mm 的 TA1、基材厚度 10 mm 的 Q235B 钢生产的宽度为 1 100 mm、长度为 3 500 mm、2 类爆炸-轧制复合板标记为:

TA1/Q235B BR2 2/10×1 100×3 500 GB/T 8547—2006

4.2 化学成分

4.2.1 基材的化学成分应符合相应钢材标准的规定。

4.2.2 复材的化学成分应符合 GB/T 3620 的规定,需方有特殊要求时由双方协商。

4.3 外形尺寸及允许偏差

4.3.1 复合板的厚度和宽度(或直径)允许偏差应符合表 3 的规定。

4.3.2 复合板的长度偏差应符合表 4 的规定。

4.3.3 宽度大于 1 100 mm 或长度大于 3 000 mm 的复合板允许复材拼焊。