

钛-钢复合板

1 范围

本标准规定了钛-钢复合板的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订单内容等。

本标准适用于耐蚀压力容器、贮槽及其他用途的钛-钢轧制复合板、钛-钢爆炸复合板或爆炸-轧制复合板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 711 优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带
- GB 712 船体用结构钢
- GB 713 锅炉用钢板
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧厚钢板和钢带
- GB 3531 低温压力容器用低合金钢板
- GB/T 3620(所有部分) 钛及钛合金牌号和化学成分及成分允许偏差
- GB/T 3621 钛及钛合金板材
- GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法
- GB/T 6396 复合钢板力学及工艺性能试验方法
- GB 6654 压力容器用钢板
- JB 4726 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件
- JB 4727 低温压力容器用碳素钢和低合金钢锻件
- JB/T 10061 A型脉冲反射式超声波探伤仪通用技术条件

3 术语、定义

GB/T 6396 确立的以及下列术语、定义适用于本标准。

钛-钢复合板 Titanium clad steel plate

用轧制、爆炸或爆炸-轧制方法使钛(复材)与钢(基材)达到冶金结合的金属复合板。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 分类和代号

钛-钢复合板的分类和各类代号应符合表1的规定。

4.1.2 适用材料

复合板复材和基材应符合表2的规定,表中所列的复材与基材可以自由结合。对于管板用复合板,