

合格。

5.5.3 当力学性能检验结果中有试样不合格,应从该批产品(包括原受检产品)中另取双倍数量的试样进行重复试验,试验结果全部合格,则判整批产品合格。若仍有一个结果不合格,则判该批产品不合格。产品还可以由供方逐件检验,合格者交货。

5.5.4 低倍检验结果的判定

5.5.4.1 因裂纹或缩尾不合格时,允许对不合格的该卷(盘、根)切去一定长度后重复检验,直至合格,其余产品逐卷(盘、根)检验,合格者重新组批交货。

5.5.4.2 低倍上有裂纹、非金属夹杂物时,判该批报废。但允许供方逐卷(盘、根)检查,合格者交货。

## 6 标志、包装、运输、贮存

### 6.1 产品标志

在已检验合格的产品上应贴标签或挂标牌,其上注明如下标记:

- a) 生产厂名称、商标;
- b) 牌号和熔炼炉号;
- c) 供应状态;
- d) 产品规格。

### 6.2 包装、包装标志、运输、贮存

产品的包装(包装标志、运输、贮存)应符合GB 3091的规定。

### 6.3 质量证明书

每批产品应附有质量证明书

- a) 供方名称、地址、电话;
- b) 产品名称;
- c) 牌号和熔炼炉号、批号;
- d) 供应状态;
- e) 产品规格;
- f) 产品重量、件数;
- g) 检验结果及质量检验;
- h) 本标准编号;
- i) 包装日期。

## 7 订货单(或合同)内容

订购本标准所列产品的订货单(或合同)内容应包括以下内容:

- a) 产品名称;
- b) 牌号;
- c) 供应状态、用途、形式(需焊接复绕时);
- d) 表面处理要求;
- e) 产品规格;
- f) 重量、件数;
- g) 其他要求;
- h) 本标准编号。

